

FORMAÇÃO PROFISSIONAL

A CRL é uma empresa prestadora de serviços na área da Manutenção Industrial, tendo a sua génese partido da área de inspeção e controlo de qualidade de intervenções mecânicas em equipamentos dinâmicos. De uma forma suportada, nos seus quadros, conta com colaboradores com formação académica superior e experiência adquirida na área da manutenção coadjuvados com colaboradores com mais de quarenta e cinco anos de experiência em controlo da qualidade e supervisão quer em montagens e comissionamento de equipamentos industriais novos, quer em grandes intervenções de manutenção de equipamentos em serviço. A sua atividade tem vindo a ser desenvolvida nas principais indústrias transformadoras nacionais, das quais se poderão destacar as áreas associadas às indústrias siderúrgicas, adubeiras, papeleiras, produção de bio-diesel, cimenteiras, mineiras, petroquímica, cerâmicas...

FIXAÇÕES ROSCADAS

OBJETIVO

Adquirir conhecimentos teóricos e práticos em contexto real para aplicação de princípios e regras importantes no aperto de ligações roscadas, aplicadas a equipamentos rotativos, especificamente:

- Identificação e caracterização de diâmetros, tipos de rosca e classes de resistência;
- Aspectos importantes na seleção das ferramentas de aperto;
- Importância do aperto controlado e metodologia associada;
- Aspectos a considerar nas diversas fixações entre componentes;
- Boas práticas de execução.

DESTINATÁRIOS

Ajudantes de Manutenção, Técnicos de Manutenção, Supervisores de Manutenção, etc.

METODOLOGIA

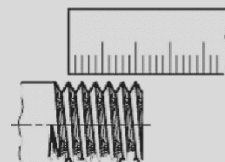
A Ação de Formação tem um carácter eminentemente prático e a sua realização será direcionada para Técnicos da área da Manutenção Mecânica.

Ao longo da ação serão aplicadas técnicas de método expositivo e técnicas de método ativo em contexto fabril, nomeadamente em equipamentos disponibilizados para o efeito.

Neste sentido, idealmente a formação deve ser ministrada em ambiente real de manutenção nas instalações fabris dos clientes.

NÚMERO DE FORMANDOS

O número de formandos não deve exceder os 6 elementos.



CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Tema	Duração
Importância do aperto das fixações roscadas na condição de funcionamentos dos equipamentos	0,5h
Identificação e caracterização - Definição do tipo de rosca: <i>withworth</i>, métrica, trapezoidal... - Medição de diâmetros - Medição de roscas - Classes de resistência	1,0h
Aspetos importantes na seleção da(s) melhor(es) ferramentas para aperto de fixações roscadas	0,5h
Em que situações é importante controlar o aperto - Binários de aperto - Tabela para uso geral - Utilização dos dados do fabricante do equipamento - Importância do fator atrito	1,0h
Como controlar o aperto de fixações roscadas	0,5h
Boas práticas/Sequência de aperto (apertos faseados e uniformes) - Flanges (correto esmagamento de juntas) - Tampas com guia (redutores, bombas, acoplamentos...) - Ligações de aperto cónico (<i>tollock</i>)	1,0h
Chumbadouros: Tipos e importância da correta instalação em equipamentos dinâmicos	1,0h
Tipos e importância dos métodos de fixação e travamento: Utilização de anilhas, contraporcas, sistemas de freio...	0,5h
Exercícios práticos, partilha de boas praticas e casos reais	2,0h
Exercícios para avaliação dos formandos	4h
Total	12h